

Общество с ограниченной ответственностью
«Инженерно-технический центр»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Инженерно-технический центр»

И. Козлов

г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
профессиональной подготовки
рабочих по профессии
«сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом
в защитном газе»

Код профессии - 40.002

Форма обучения – очная (с применением электронных технологий).

Срок обучения:

по программе профессиональной подготовки - 320 час.

г. Нижний Тагил

2021 г.

1. Учебный план

Комплектование групп: по мере поступления заявлений

Форма обучения: очная с применением электронного обучения

Режим занятий: 8 часов в день

Наименование разделов	Количество учебных часов
Теоритическое обучение	104
Основы металловедения	6
Основы электротехники	6
Сварочные материалы для газовой и дуговой сварки (наплавки)	6
Чтение чертежей и обозначение сварных швов	2
Охрана труда и электробезопасность	2
Специальная технология	82
Производственное обучение	200
Самостоятельное выполнение работ. Пробная работа	120
Консультации	8
Квалификационный экзамен	8
Всего часов за полный курс обучения	320

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН профессиональной подготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Срок обучения: 2 мес.

Уровень общего образования, требуемый для получения профессии: среднее.

Форма профессиональной подготовки: очная с применением электронного обучения
320 часов Производственное обучение 200 часов (в том числе 8 час проба),
Теоретическое – 104 час+ 8час консультация + 8час экзамен

№	Название дисциплин	Всего часов	В том числе		
			теория	Практические занятия	Форма контроля (зачёт, экзамен)
Теоритическое обучение		104	104		
1	Основы металловедения	6	6	-	
2	Основы электротехники	6	6	-	
3	Сварочные материалы для газовой и дуговой сварки (наплавки)	6	6	-	зачет
4	Чтение чертежей и обозначение сварных швов	2	2	-	
5	Охрана труда и электробезопасность	2	2	-	
Специальная технология		82	82		
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	6	6	-	
2	Кислород. Способы получения кислорода.	16	16	-	зачет

	Физические свойства кислорода, меры предосторожности при обращении с кислородом. подача кислорода к рабочему месту.				
3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций	16	16	-	
4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей не ответственных конструкций	10	10	-	
5	Газовая сварка (наплавка) простых деталей неответственных конструкций	16	16	-	
6	Термитная сварка простых деталей неответственных конструкций	8	8	-	
7	Сварка ручным способом с внешним источникомнагрева (НГ, НИ, Э) простых деталей неответственных конструкций из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	10	10	-	
Производственное обучение		200		200	пробная работа
1	Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасностьна производстве	10		-	
2	Подготовительные, сборочные операции перед сваркой,зачистка и контроль сварных швов после сварки	10		-	
3	Газовая сварка (наплавка) простых деталей неответственных конструкций	10		-	
4	Электродуговая сварки на объектах газотранспортнойсистемы	10		-	
5	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлениемпростых деталей неответственных конструкций	10		-	
6	Термитная сварка простых деталей неответственныхконструкций	10		-	
7	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) простых деталей неответственных конструкций из полимерныхматериалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена)	10		-	
8	Охрана труда и промышленная безопасность	10		-	
9	Самостоятельное выполнение работ. Пробная работа	120		-	120
10	Консультации		8		
11	Квалификационный экзамен		8		
Всего часов за полный курс обучения		320	120		200
					экзамен