

Общество с ограниченной ответственностью
«Инженерно-технический центр»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО «Инженерно-технический центр»

С.И. Козлов



_____ г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
профессиональной подготовки
рабочих по профессии
«слесарь по обслуживанию и ремонту механического
оборудования ПС»

Код профессии по ЕТКС – 18559.

Форма обучения – очная (с применением электронных технологий).

Срок обучения:

по программе профессиональной подготовки - 280 час.

г. Нижний Тагил

2021 г.

Содержание

1. Пояснительная записка. Цель реализации программы
2. Планируемый результат освоения программы
3. Учебный план
4. Календарный учебный график
5. Рабочая программа профессиональных дисциплин
 - РАЗДЕЛ 1. Общетехнический курс
 - ТЕМА 1. Общие требования охраны труда и промышленной безопасности
 - ТЕМА 2. Общие сведения по материаловедению, слесарно - ремонтному делу, технической механике. Чтение чертежей
 - ТЕМА 3. Допуски и технические измерения
 - ТЕМА 4. Устройство грузоподъемных кранов
 - ТЕМА 5. Техническое обслуживание и ремонт грузоподъемных кранов
 - РАЗДЕЛ 2. Программа производственной практики
 - ТЕМА 1. Вводное занятие.
 - ТЕМА 2. Общие требования охраны труда и промышленной безопасности
 - ТЕМА 3. Ознакомление с производством
 - ТЕМА 4. Обучение выполнению слесарных операций по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин
 - ТЕМА 5. Самостоятельное выполнение слесарных работ по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин
 - ТЕМА 6. Пробная (контрольная) работа
 - РАЗДЕЛ 4. Консультации
 - РАЗДЕЛ 5. Проверка знаний
6. Организационно-педагогические условия
7. Оценочные материалы (экзаменационные билеты; критерии оценки усвоения знаний)
8. Методические материалы (список литературы)
9. Составители программы

1. Пояснительная записка. Цель реализации программы

Программа предназначена для подготовки рабочих на производстве по профессии «**слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС**» представляет собой комплект документов, разработанный и утвержденный НАМЦ ООО «ИТЦ».

Основной целью обучения по курсу «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС» является:

- формирование необходимых знаний у работников предприятия согласно квалификационных характеристик для организации производства;
- обеспечение безопасной эксплуатации и функционирования подъемных сооружений.

Квалификационные характеристики составлены в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и профессиональным стандартом (ПС) и содержат требования к основным знаниям, умениям и навыкам, которые должен иметь машинист автомобильного крана. Допускается вносить в квалификационные характеристики коррективы в части уточнения терминологии, оборудования и технологии в связи с введением новых стандартов и ГОСТов, а также особенностей конкретного производства, для которого готовится рабочий.

Программа разработана в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред. от 29.12.2017 г.), Письма Минобрнауки РФ от 22.04.2015 № ВК-1032/06 «О направлении методических рекомендации вместе с «Методическими рекомендациями-разъяснениями по разработке дополнительных профессиональных программ на основе профессиональных стандартов», Приказа Минобрнауки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01 марта 2017 г. № 215н «Об утверждении профессионального стандарта «Машинист крана общего назначения», а также других нормативных правовых актов.

Программа включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний слесаря по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС. Учебная программа разработана с учетом знаний обучающихся, имеющих среднее (полное) общее образование.

Содержание программы профессиональной подготовки по профессии «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС» представлено пояснительной запиской, учебным планом, календарным учебным графиком, рабочими программами учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, учебно-методическими материалами, перечнем оборудования, приспособлений, инструментов, наглядных пособий и документации, списком рекомендуемой литературы.

Учебный план содержит перечень общетехнических и специальных учебных предметов с указанием времени на их изучение. Учебная программа содержит материал, требуемый для качественного обучения различной длительности, направленности, глубины изложения (в зависимости от категории обучаемых, характера производственной деятельности их работодателя(ей), других объективных требований к курсу обучения).

Рабочие программы учебных предметов раскрывают последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Максимальный объем учебной нагрузки составляет 280 часов, Из них на

теоретическое обучение отводится - 80ч, на производственное - 200ч. По окончании теоретического и практического обучения предусматривается консультация и квалификационный экзамен в объеме по 8 час. Учебный процесс организован в режиме пятидневной учебной недели, занятия группируются по темам, продолжительность которых - 45 мин. Для отслеживания результативности полученных знаний после изучения каждого учебного предмета проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета.

Материалы, определяющие содержание проведения промежуточных аттестаций, находятся в разделе «оценочные материалы».

Продолжительность обучения при профессиональной подготовке рабочих - 1,5 месяца.

Продолжительность обучения определяется образовательным учреждением с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала, уровня квалификации обучаемых. Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Теоретическое обучение проводится по очной форме обучения и может включать самостоятельное обучение.

При комплектовании учебных групп из лиц, имеющих высшее, среднее профессиональное образование или родственные профессии, срок обучения может быть сокращен. Корректировка содержания программ и сроков обучения в каждом конкретном случае решается методической комиссией.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий. Производственная практика, при прохождении которой обучающимися приобретаются умения и навыки самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, проходит непосредственно в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающегося. На протяжении всего производственного обучения обучающимся заполняется дневник производственного обучения, который является основным документом, подтверждающим прохождение данного вида обучения. Результатом производственной обучения является удовлетворительное выполнение квалификационной работы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Программы теоретического и производственного обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании, современных технологиях с учетом требований нормативных документов и инструкций. Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству обучающихся, рабочим местом преподавателя, комплектом учебно-методической документации, наглядными пособиями, доской, мультимедийным проектором; экраном и принтером.

Подготовка включает лекции и самостоятельную работу с использованием компьютерной программы обучения с применением электронных технологий и электронного онлайн тестирования <https://distant.itcpb.ru/>.

По окончании подготовки проводится квалификационный экзамен по экзаменационным билетам или в форме тестирования с помощью компьютерной программы обучения с применением электронных технологий и электронного онлайн тестирования <https://distant.itcpb.ru/>.

Квалификационный экзамен проводится экзаменационной комиссией -

руководителями отделов ООО «ИТЦ» в составе не менее трех человек, прошедших специальное обучение и проверку знаний в установленном порядке.

По результатам экзамена на основании протокола квалификационной комиссии обучаемому присваивается квалификация (профессия).

По окончании обучения лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдаются свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

2. Планируемый результат освоения программы

Рабочая программа профессионального цикла может быть использована в профессиональном образовании профессиональной подготовке по профессии рабочих «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС».

Основной целью обучения по курсу «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС» является формирование необходимых знаний у работников предприятия согласно квалификационных характеристик для организации производства.

Характеристика обобщенных трудовых функций:

1. Квалификационный уровень – третий.
2. Требования к образованию и обучению:
 - основное общее образование;
 - обучение по программам подготовки рабочих по профессии «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС», согласованные и утвержденные соответствующим порядком;
 - повышение квалификации через 5 лет;
3. Требования к опыту практической работы:
 - практический опыт работы не менее одного месяца под руководством аттестованного слесаря по обслуживанию и ремонту подъемного сооружения
4. Особые условия допуска к работе:
 - Лица не моложе 18 лет
 - Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерацией
 - Прохождение обучения по охране труда
 - Прохождение противопожарного инструктажа
 - Наличие не ниже II группы по электробезопасности напряжением до 1000 В
 - Допуск к самостоятельной работе осуществляется локальным актом организации при наличии свидетельства о квалификации, подтверждающего компетентность для выполнения соответствующих трудовых функций, после проведения инструктажей, стажировки, проверки знаний и дублирования на рабочем месте

Требования, предъявляемые к слесарю по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС

должен знать:

1. Требования по охране труда и промышленной безопасности изложенные в производственной инструкции.
2. Основные положения Федерального закона от 21.07.97 № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов".
3. Основные требования промышленной безопасности, изложенные в руководствах по эксплуатации грузоподъемных машин.
4. Устройство узлов и механизмов грузоподъемных машин, а также крановых путей.
5. Организацию и порядок проведения технических обслуживаний грузоподъемных машин.
6. Порядок проведения ремонтов грузоподъемных машин.
7. Характерные повреждения и неисправности узлов и механизмов грузоподъемных машин.

8. Причины аварий грузоподъемных машин.
9. Нормы браковки стальных канатов.
10. Дефекты крановых путей и путевого оборудования.
11. Порядок проведения технического освидетельствования грузоподъемных машин после их ремонта.
12. Меры безопасности при проведении технических обслуживаний и ремонтов грузоподъемных машин.
13. Инструкции по охране труда и пожарной безопасности.
14. Инженерно-технических работников, ответственных за исправное состояние кранов. Слесарь по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин **должен уметь:**
 1. Выявлять и устранять отказы и неисправности узлов и механизмов грузоподъемных машин.
 2. Определять места расположения трещин и других дефектов в металлоконструкциях грузоподъемных машин для составления дефектной ведомости.
 3. Выявлять дефекты и повреждения канатов грузоподъемных машин.
 4. Проводить качественно осмотры и техническое обслуживание тормозов и механизмов грузоподъемных машин.
 5. Правильно подбирать масла и проводить своевременно замену масел грузоподъемных машин.
 6. Выполнять (в составе ремонтного звена или бригады) техническое обслуживание и текущий ремонт гидрооборудования и других узлов грузоподъемных машин.
 7. Содержать рабочее место в чистоте и порядке.
 8. Соблюдать требования по охране труда и промышленной безопасности, изложенные в производственной инструкции.

По окончании обучения слушатели проходят итоговую аттестацию в форме зачета. Сдача (пробной) работы проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Комплектование групп: по мере поступления заявлений

Форма обучения: очная с применением электронного обучения

Режим занятий: 8 часов в день

№пп	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов
1	2	3
1	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности	3
2	Общие сведения по материаловедению, слесарно-ремонтному делу, технической механике. Чтение чертежей.	11
3	Допуски и технические измерения	4
4	Устройство грузоподъемных кранов	13
6	Техническое обслуживание и ремонт грузоподъемных машин	33
7	Производственная практика	200
8	Консультации	2
9	Квалификационный экзамен	2
	Всего часов	280

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН профессиональной подготовки по профессии «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС»

Комплектование групп: по мере поступления заявлений

Форма обучения: очная с применением электронного обучения

Режим занятий: 8 часов в день

№№ пп	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практ. занятия	
	Теоретическое обучение	64		-	
1	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности	3	3	-	
1.1	введение	0,2	0,2	-	
1.2	квалификационные характеристики слесаря по ремонту грузоподъемных машин	0,2	0,2	-	
1.3	программа обучения	0,2	0,2	-	

1.4	производственный травматизм	0,2	0,2	-	
1.5	общие мероприятия по безопасности труда	0,2	0,2	-	
1.6	правила электробезопасности	1	1	-	
1.7	противопожарная безопасность	1	1	-	
2	Общие сведения по материаловедению, слесарно-ремонтному делу и технической механике	11	11	-	зачет
2.1	основы материаловедения	3	3	-	
2.2	основы слесарно-ремонтного дела	4	4	-	
2.3	сведения по технической механике	2	2	-	
2.4	чтение чертежей и схем	2	2	-	
3	Допуски и технические измерения	4	4	-	
3.1	основные понятия о системах допусков и посадок	3	3	-	
3.2	отклонения, допуск размеров, классы точности, выбор посадки	1	1	-	
4	Устройство грузоподъемных кранов	13	13	-	зачет
4.1	классификация грузоподъемных кранов	1	1	-	
4.2	основные параметры кранов	1	1	-	
4.3	кинематические схемы кранов	2	2	-	
4.4	рабочее оборудование кранов	2	2	-	
4.5	электрооборудование кранов	2	2	-	
4.6	приборы безопасности и грузозахватные устройства	3	3	-	
4.7	механизмы управления краном	2	2	-	
5	Техническое обслуживание и ремонт подъемных сооружений	33	33	-	
5.1	техническое обслуживание подъемных сооружений	10	10	-	
5.2	текущий ремонт подъемных сооружений	20	20	-	
5.3	техническое освидетельствование подъемных сооружений	3	3	-	
6	Производственная практика	200		200	Пробная работа
6.1	Вводное занятие. Инструктаж по ТБ	8	-	8	
6.2	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности	16	-	16	
6.3	Ознакомление с производством.	8	-	8	
6.4	Обучение выполнению слесарных операций.	40	-	40	

6.5	Обучение выполнению операций по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин.	48	-	48	
6.6	Самостоятельное выполнение слесарных работ по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин.	72	-	72	
6.7	Квалификационная (пробная) работа	8	-	8	
7	Консультации	8	8		
8	Квалификационный экзамен	8	8		экзамен
	ВСЕГО:	280	64	216	

4.Календарный учебный график

Режим занятий: 5 дней в неделю по 8 академических часов в день

Календарный учебный график по программе профессиональной подготовки «слесарь по обслуживанию и ремонту механического оборудования ПС»

ТО – теоретическое обучение

К – консультация

В – выходные и нерабочие праздничные дни

ПП – производственная практика

ИА – итоговая аттестация

№ недели							
Дни недели	1	2	3	4	5	6	7
пн.	ТО	ТО	ТО	ТО	ПП	ПП	ПП
вт.	ТО	ТО	ТО	ПП	ПП	ПП	ПП
ср	ТО	ТО	ТО	ПП	ПП	ПП	ПП
чт	ТО	ТО	ТО	ПП	ПП	ПП	К
пт	ТО	ТО	ТО	ПП	ПП	ПП	ИА
сб	В	В	В	В	В	В	В
вс	В	В	В	В	В	В	В